

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES ✓
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

XIX. — Chirurgie, médecine, hygiène, salubrité, sécurité.

N° 564.832

2. — MATÉRIEL DE LA PHARMACIE, ARTICLES POUR MALADES.

Drains, sondes, tubes et cylindres pleins à pas de vis faits en caoutchouc, en gomme ou en toute autre matière apte à remplacer ces deux substances.

MM. OCTAVE PEYRET et RAYMOND PEYRET résidant en France (Seine).

Demandé le 29 mars 1923, à 10^h 43^m, à Paris.

Délivré le 30 octobre 1923. — Publié le 12 janvier 1924.

Ainsi qu'on le voit dans le dessin (fig. 1) sur la paroi externe du drain seront disposés des filets hélicoïdaux qui formeront saillie et qui, le drain étant animé d'un mouvement de rotation et de propulsion combinés, faciliteront son introduction dans les plaies et son maintien dans la situation définitive qui lui sera donnée.

Le filet suivant une coupe verticale, pourra être de types variables, ainsi que la rainure adjacente, angulaire, arrondie, etc., (fig. 2, 3, 4, 5, 6).

Le nombre, la grosseur et la disposition des filets et des rainures pourront être variables pour les drains de même diamètre (fig. 7 et 8).

Le pas du filet pourra être plus ou moins allongé (fig. 9 et 10) et il pourra varier dans la longueur d'un même drain (fig. 11).

Les drains à pas de vis pourront, comme les drains à surface unie, avoir différents calibres.

Leur volume sera cylindrique ou légèrement tronconique (fig. 12).

Un ou plusieurs filets hélicoïdaux pourront être disposés sur le drain de telle façon qu'une partie de la surface externe du drain soit unie (fig. 13).

Les drains seront creux avec ou sans yeux;

mais ils pourront aussi se présenter sous formes de tiges pleines, ou mèches à pas de 30 vis, d'un calibre plus ou moins tenu et se classant suivant les mêmes particularités que les drains.

Il pourra être fabriqué aussi et de la même manière des sondes et des bougies à pas de 35 vis pour les cathétérismes.

Les tubes, mèches, sondes, bougies, en ce qui concerne leurs modes de fabrication, pourront être coulés sur moule ou fabriqués de feuilles anglaises ou par tout autre moyen possible.

Jusqu'à présent aucun tube de caoutchouc n'ayant été muni de pas de vis sur ses parois externe ou interne, ni aucun cylindre plein de caoutchouc n'ayant été muni de ces mêmes pas de vis sur sa paroi externe, l'application de ces pas de vis porte sur tous les tubes de caoutchouc ou cylindres pleins de caoutchouc, quels que soient leurs usages.

Le caoutchouc pour la confection des tubes ou cylindres pleins, pourra être remplacé le cas échéant par de la gomme ou toute autre matière se prêtant à cette destination.

RÉSUMÉ.

Les avantages des tubes, drains, mèches, sondes et bougies sont les suivants :

Prix du fascicule : 1 franc.

1° Leur première introduction est plus facile.

2° Ils se maintiennent d'une manière plus fixe et plus solide dans la situation définitive
5 qui leur est donnée.

3° On les retire plus aisément en cas d'adhérences, on les détache par un simple mouvement de rotation sans violence. Avec le minimum d'effort pour le chirurgien, de douleur et de traumatisme pour le malade.
10

4° De même avec des avantages analogues, le drain étant nettoyé au moment des pansements peut être remis en place ou remplacé par un nouveau drain semblable, sans les difficultés que l'on éprouve avec les drains à surface unie.

OCTAVE-PIERRE PEYRET
ET RAYMOND-PIERRE PEYRET,

avenue de Lutèce, 54. La Garenne-Colombes (Seine).



Fig. 1



Fig. 2

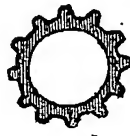


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

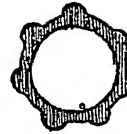


Fig. 6



Fig. 7

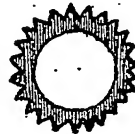


Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

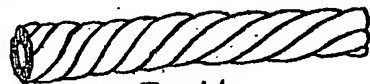


Fig. 11



Fig. 12

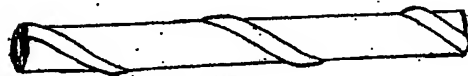


Fig. 13